CED報導

News letter
2018,03
雙月刊

Electric-Electronic & environmental technology Development Association of R.O.C.

發行單位：電機電子環境發展協會　地址：新北市三重區重新路五段609巷18號10樓之6
電話：02-2999-3600　傳真：02-2999-3496　網址：http://www.ced.org.tw

會務活動

一、本會倪福成顧問於107.1.25~26及107.1.30~31受華淵電機工業股份有限公司委託執行ISO 9001:2015及ISO 14001:2015改版內稽訓練，共計24小時，總計培訓59人次取得合格證書，過程圓滿。

二、本會倪福成顧問及王凱民副秘書長於107.2.23受東元電機股份有限公司委託執行ISO/FDIS 45001與OHSAS 18001之差異分析與重點訓練，共計3小時，總計培訓約20人取得上課證明，過程順利。

東元工司中壢廠授課

三、107.2.5於北市濟南路台大校友會館舉行本會尾牙，感謝眾理事與監事熱烈出席，共襄盛舉。

四、掃描QR-Code加入粉絲團!!協會臉書粉絲團期待各會員加入。

重要訊息

1. **國際ISO組織已於107年3月12日正式發佈「ISO 45001:2018新版國際標準」，為協助業界因應及規劃改版各項事宜，本會將於107.4.10辦理「ISO 45001:2018系統轉換自我評估暨內稽管審實務訓練」，內容請見課程簡章(P.9)及本會網站：http://www.ced.org.tw/Standard.aspx**

2. 本會代理銷售各項國際原版標準，蒙經濟部標準檢驗局向廠商優先轉介首選，迄今代理國際標準服務計有IEC、ISO、CAS、UL、EN等，提供最新版查詢，歡迎各界洽詢。有關原版標準訂購，詳細請見本會網站。http://www.ced.org.tw/Standard.aspx

3. 為服務長期以來熱誠支持的會員朋友，針對有關國原原版標準提供代購服務時，凡本會團體會員可享折，個人會員可享 95 折優惠。

專題報導

1. 蛻變，轉型東貝以智慧家庭進軍國際
2. 映興電子創造健康光環境

訊息傳播站

目前最夯標準：請參考 P 12

- ISO 9001:2015 品質管理系統－要求事項
- ISO 14001:2015 環境管理系統－使用指引之要求事項
- ISO/IEC 17025 : 2017 測試與校正實驗室能力一般要求
- ISO 45001:2018 職業健康安全管理體系的要求
- IATF 16949:2016 汽車供應鏈品質管理系統
- IECQ QC 080000:2017 產品有害物質管理系統
- ISO 26000:2010 社會責任指引

歡迎本會會員投稿，稿件請寄：kenkao@ced.org.tw

<u>專題報導1</u>

蛻變，轉型

東貝以智慧家庭進軍國際

電機電子環境發展協會 採訪

同步轉載於新穎時尚 LED 照明專刊，2017

從專業 LED 封裝、液晶背光模組、節能與智慧照明產品，乃至於現在進軍智慧家庭領域，東貝光電的蛻變，是台灣產業轉型升級的縮影。

Change, Transform
Unity Opto enters the global market with smart family products

From professional LED packaging, LCD backlight module, energy saving and intelligent lighting products to smart family products, Unity Opto Technology co., Ltd. is the epitome of Taiwan's industrial transformation

跨入智慧照明，創造新生命力

東貝光電為專業的 LED 廠，在光機電熱各方面均具備獨立開發的能力，能提供從封裝、模組到成品，甚至整體系統的解決方案，產品開發能力兼具深度與廣度。2007 年成立照明事業部，即運用了在 LED 領域所累積的技術能力與開發經驗，根據客戶不同的硬體與應用而給予對應的封裝，提供光機電整合設計服務，在照明領域，除模組部分的開發與設計，東貝具備了完整的燈具開發能力。目前營運模式有 ODM 和 OEM 代工，除室內照明，也提供戶外大型活動空間照明解決方案，客戶含括歐美通路商、日本、大陸、台灣等。

From lighting to create the new vitality

Unity Opto Technology Co. (UNi) is a professional LED factory with independent development capabilities in lighting, mechanism, electricity and thermodynamics. It provides services ranging from packaging, modules, products to system solutions. According to the customer's different hardware and application needs, UNi can provide optical mechanical and electrical integration design. It is a professional ODM and OEM company. In addition to indoor lighting, UNi also provide outdoor large-scale lighting solutions. It has customers from Europe, United States, Japan, China, and Taiwan.

LED 產業以前目標為節能減碳，現在為智慧照明，如何利用智慧照明滿足更多的生活需求才是關鍵。東貝掌握 LED 進入照明以替代傳統燈具的時機，進而研發智慧照明相關技術，切入智慧家庭的領域，以及結合異業開發不同市場個別智慧照明特殊應用，創造公司新生命，提高競爭力。

In the past, the goal of LED industry was to save energy and reduce carbon emission. Recently, the focus is more on smart lightings for meeting the daily life needs. UNi has won itself a foot-stand at the LED lighting market and developed smart lighting technologies for smart home applications. It collaborates with different industries to develop special application lighting solutions, making itself an innovative and competitive company.

建立優勢，拓展契機

跨入照明領域，免不了會遭遇國外廠商的競爭，尤其是中國大陸夾帶政府資源成為照明產業的大本營，對台灣廠商構成巨大威脅。台灣以技術和製造起家，具有成熟的半導體、電腦、3C 產業，唯有結合異業，開發屬於不同市場的個別智慧照明應用才有競爭力。

Establish advantages, expand opportunities

In the lighting field, competition from foreign manufacturers, especially from mainland China, is inevitable. Taiwan’s solid foundation of manufacturing technologies in semiconductor, computer and information technology should be combined to create better international competitive edge. Specific smart lighting applications in different market segments should be addressed.

為了確保燈具符合開發目標與需求，東貝重金投資領先業界的照明驗證設備，通過美國國家實驗室、能源之星、能源部認證，為台灣 LED 業界首家具備正式實驗室認證的封裝與照明廠商，可根據不同的燈具特性在溫度與熱流、配光曲線、晶片元件材料…等方面進行完整精確的量測與測試，藉此進行開發與控制成本，為一般 LED 燈具廠商難以望其項背的競

爭優勢。

In order to ensure various lighting needs are met, UNi has invested heavily on lighting verification equipment. UNi is the first LED packaging and lighting manufacturer in Taiwan to win a laboratory certification. It has been certified by the United States National Laboratory, Energy Star, and the Department of Energy. According to the characteristics of different lamps, UNi lab can work in the temperature, heat flow, light distribution curve, chip components, materials reliability and other aspects of a complete and accurate measurement and testing. UNi can develop and control costs to create competitive advantages.

此外，東貝於 2015 年取得 Toshiba 歐洲市場品牌使用權，藉由品牌授權踏入另一個經營模式，也接觸到了不同的應用市場和客戶，期望透過品牌的拓展，在智慧家庭領域打一場漂亮的勝仗。

In addition, UNi has won Toshiba’s brand license in the European since 2015. Under the brand license UNi entered another business model and reached different application markets. Through the expansion of the brand UNi expects to extend to new markets with a new vision.

專題報導2

映興電子

創造健康光環境

Avin Total Solution

Create a healthy light environment

電機電子環境發展協會 採訪

同步轉載於新穎時尚 LED 照明專刊，2017

映興電子自 2007 年創立「Avin」品牌的智慧照明無線燈控系統，將「環保、節能、安全、舒適、便利」的核心元素融入於產品中，創造出「健康的光環境」，積極推動綠色產品與綠色生活。

The "Avin" brand was established by Avin Electronics Inc. (Avin) in 2007, to develop intelligent lighting with wireless control system. The core of Avin's products is "environmental protection, energy saving, safety, comfort, convenience," and to create a "healthy light environment" to promote green products and green life.

綠色承諾的志業

The green commitment

映興電子的營運總部位於台中工業區，其廠辦大樓以清水模工法建造而成的綠建築大樓，能資源消耗最少，辦公室所使用的自家創立的 Avin 智慧照明無線燈控系統，兼顧節能、環保與人因需求，強調省能、低污染、智能化的特點，還有移動式太陽能模組與 LED 環控植物工廠等，都能體現映興對「環境與社會永遠的綠色承諾」。

The headquarters of Avin Electronics is located at Taichung Industrial Zone with its buildings constructed according to green building standards. The lighting system of the office buildings uses Avin intelligent lighting wireless control system, taking into account energy saving, environmental protection and ergonomic needs. It emphasizes energy saving, low pollution, intelligent features.as the system includes mobile solar modules and LED environment-controlled plant factory, reflecting Avin's green commitment to the environment and the society.

映興強調智慧無線照明異於傳統照明，需要軟體、硬體和韌體團隊的整合，還要與建築設計做配合，滿足客製需求，透過新一代無線程式模組設計，省去傳統拉訊號線等安裝之不便。映興更積極與國內 LED 照明研發的工研院電光系統所合作，從空間的智慧規畫到辦公室、教室、商用空間，乃至於居家的照明等之設計均能提供不同場域所需的智慧照明。

Avin understands that intelligent wireless lighting is different from traditional lighting. It takes not only software, hardware, and firmware integration, but also requires adoption of architectural designand customer requirements. The wireless program module eliminates the inconvenience of wiring installation in a traditional lighting system. Avin cooperates with ITRI's Opto-Electronic Systems Lab to develop intelligent lightings including specific-purpose space layout design to household lighting designs.

智慧照明的創新應用，包含遠端燈控、感測系統及植物工廠等。映興電子照明元件的客戶主要為中部知名建商，包括親家建設、寶旺建設、和唐建設、敬業建設等；而植物工廠方面，公司所生產的蔬菜，已陸續進駐中部地區的裕毛屋，以及新光三越、廣三 SOGO 百貨超市等通路，另外也打進生機飲食及高檔義式及法式餐廳。

Innovative applications of intelligent lighting include remote lighting control, sensing systems and plant factories. The main customers of Avin electronic lighting devices are prominent construction companies in central Taiwan, including Family Building, Bao Wang construction, Tang construction and Ching Yeh construction. Vegetable products of Avin's plant factory have been sold at major channels in central Taiwan such as Yu Mao House, supermarkets in Shin Kong Mitsukoshi and SOGO Department Store. Moreover, Avin's plant factory has provided vegetables to some Italian and French restaurants.

挑戰創新應用

Continual Innovation

未來燈控系統將會走向 B2C 的營運模式，大打平價和 DIY 的市場。「Avin」仍處在商用為主、家用市場為輔的營運階段，並無法自行直接將產品銷售給消費者，而是透過建築師、

設計師、建商等管道，或是燈光工程公司、燈具通路商等來推動。

B2C operation model will be the future of lighting control system, with affordability and DIY as the markets. Avin now sells our products to business vendors, such as architects, designers, constructors, lighting engineering companies, and lighting fixture distributors.

科技不斷演進，映興思考環境、能源、物聯網、智慧化等各個因素，在既有的基礎上，努力創新應用，如植物工場、Avin 移動式太陽能儲能系統都算是智慧照明系統的應用延伸。目前已完成從植物照明、栽培、生長管理到整廠輸出的一條龍整合方案。未來每一步都是很大的挑戰，Avin 的下一階段，希望可整合無線智慧電網、無線感測網路、物聯網及雲端運算等技術的應用與開發。

As technology continues to evolve, Avin’s vision include the environment, energy, IoT, smart application and other factors. It strives to innovate applications of lighting, such as plant factory and Avin mobile solar energy storage system. Avin’s plant factory provides a total solution from the plant lighting, cultivation, growth management to the whole factory delivery. Each step in the future means a challenge. Avin’s next step is to integrate wireless smart grid, wireless sensor network, Internet of things and cloud computing in our product applications and development.

107年度各類課程開課預定表

2018 / 3 / 15

編號	課 程 名 稱	時數	金額
	品 質 管 理 系 列		
01	ISO 9001: 2015 標準及應用	6	2200
02	ISO 9001: 2015 品質文件製作及管理研習班	6	2200
03	ISO 9001：2015 內部品質稽核研習班	12	4000
04	ISO 9001: 2015 標準要點闡釋及內部品質稽核員進階研習班(先修: 內部品質稽核研習)	6	2200
05	ISO/IEC 17025 實驗室品質管理研習班	12	3600
06	ISO/IEC 17025 實驗室主管人員研習班	12	3600
07	ISO/IEC 17025 實驗室內部稽核研習班	12	4500
08	量測不確定度評估與實例應用研習班	12	4500
09	ISO/TS 16949 條文介紹	6	2200
10	ISO/TS 16949 五項核心工具介紹	18	5400
11	ISO/TS 16949 內部稽核訓練	12	4500
	職 業 安 全 衛 生 管 理 系 列		
12	ISO 45001:2018 系統轉換自我評估暨內稽管審實務訓練	6	3000
13	ISO 45001 最新版之變更說明及影響分析	12	4500
	環 境 及 永 續 經 營 系 列		
14	ISO 14001 環境系統內部稽核研習班	12	4000
15	歐盟新版 RoHSⅡ指令內容說明與因應實務研討會	6	2000
16	QC080000 系統概念研習班	6	2800
17	QC080000 內部稽核人員訓練班	12	5600
18	環境化設計的概念與實務	6	2000
19	組織型溫室氣體排放盤查清冊及報告書製作(ISO 14064:2006)	12	6000
20	碳足跡評估實務專題研習班(ISO 14067)	12	4500
21	ISO 50001 能源管理系統建置之推動	12	4500
22	靜電放電 ANSI/ESD S20.20-2007 標準及內稽研習班	12	4500

編號	課 程 名 稱	時數	金額
	公 司 治 理 / 經 營 / 革 新 系 列		
23	顧客滿意度與抱怨處理研習班	12	4200
24	工作計畫研擬與專案管理研習班	12	4200
25	職場成功的秘笈—職場倫理與 EQ 實戰研習班	6	2000
26	基層幹部管理理念與領導溝通基礎訓練	6	2100
27	基層幹部管理理念與能力提升訓練專案	12	4200
28	方針展開與工作計畫的擬定	6	2100
29	日常要項管理體系與實務	12	4200
30	TPS 精實生產/物流革新概念	6	2100
31	TPS 精實生產/物流革新應用手法推行實務	6	2100
32	基本統計概念與 SPC 手法	12	4200
33	品質成本體系的建立與管理改善	6	2100
34	工時管理之 MODAPTS(模組化預定時間標準)分析實務	12	4200
35	標準工時的建立與工效管理系統實務	18	6300
36	企業內部講師訓練專案	12	4200

詳細簡章、報名表備索，歡迎洽詢
(02)2999-3600 分機 107 或
E-mail：kenkao@ced.org.tw 高先生
新北市三重區重新路 5 段 609 巷 18 號 10 樓之 6

※本會經行政院人事行政局及經濟部中小企業處登錄為學習機構，課程結束後可於公務人員學習護照及中小企業終身學習護照上登錄及蓋章

※本會可為各廠家量身訂做符合廠家需求之課程，

歡迎各廠家包班上課，價格另有優惠喔！

電機電子環境發展協會

ISO 45001:2018 系統轉換自我評估暨內稽管審實務訓練

電機電子環境發展協會　主辦

課程說明　隨著 ISO 45001:2018 職業安全衛生管理標準的正式公布，企業內負責職業安全衛生管理系統的同仁，所面臨的第一項任務即是要審視目前系統與新版條文之差異，進而提出系統轉換之規劃。而此項任務即是本課程要協助學員達成之目標，**有別於條文說明**的宣導，或**偏向執行面**的訓練，**本課程**將**著重**於**新舊條文其背後精神**之**差異分析**，**協助**學員**擬定系統轉換之規劃**。

課程目標　1.透過條文解析，協助學員評估目前自身系統與新版系統之差距，進而**於訓後提出符合自身需求之 ISO 45001:2018 職業安全衛生管理系統之推動或轉版規劃**。

2.提升學員內部稽核知識與技巧。

課程大綱　1.ISO 45001:2018 與既有職業安全衛生管理系統條文差異解析。

2.ISO 45001:2018 職業安全衛生管理系統之推動及轉版規劃實作。

3.因應 ISO ISO 45001:2018 要求，內部稽核應調整事項說明。

4.因應 ISO ISO 45001:2018 要求，管理審查決議事項與工作者執行說明。

課程講師　倪福成老師-電機電子環境發展協會顧問，

研習時間　4/10(二)【6小時】09：00~16：00

研習地點　本會會議室（新北市三重區重新路五段609巷18號10樓之6）

公車資訊：257、235、616、635、636、637、638、639、801、藍2、三重客運板橋-淡海、三重客運公西-北門【本站站名：中興街口站】

捷運(新莊線)：先嗇宮站【1號出口右轉直行】

報名方式　1. 研習費用每人3000元,本會會員每人2700元,報名三位(含)以上另有優惠。

2. 每班限15人，額滿為止。報名繳費後若有更動，與會權利得讓與他人，恕不退款，故敬請於開課前一週告知。本會保留開課與否或延期之權利。

3. 請填妥報名表及個資同意書E-mail或傳真至本會。並請依下列方式付款：

電匯－國泰世華銀行二重分行(銀行代碼-013；帳號-070037001005)；

即期支票－抬頭請開列「電機電子環境發展協會」郵寄至本會會址；

郵政劃撥－帳號19484631 戶名「電機電子環境發展協會」。

課 程 報 名 表

基本資料	研習名稱	ISO 45001:2018 系統轉換自我評估暨內稽管審實務訓練		
	開課時間	107 年 4 月 10 日		
	姓　　名		性　　別	□男□女　□葷□素食
	身分證字號（請務必填寫）		出生日期	年　月　日
	公司名稱		部門職稱	
	學　　歷	□博士　□碩士　□大學　□專科　□其他　科系：		
	簡章訊息來源	□ E-mail　□ 郵寄簡章　□ 網站　□ 其他		
通訊資料	公司電話		聯絡電話	
	傳真電話		行動電話	
	E-mail		上課通知	□給聯絡人 □給學員(請留 e-mail)
	公司地址	□□□		
	個人通訊地址	□□□		
發票資料	發票聯	□ 三聯式報帳　□ 二聯式報帳　□ 二聯式個人		
	公司名稱（發票抬頭）			
	統一編號			
	公司聯絡人		分　　機	
	聯絡人 Email			
	費用共計	NT$　萬　仟　佰　拾　元整		

報名表注意事項：

1. “發票聯” 勾選” 二聯報帳” 者，請填寫” 公司抬頭(發票抬頭)” 欄位，以利發票開立作業。
2. “發票聯” 勾選” 三聯報帳” 者，請填寫” 公司抬頭(發票抬頭)” 及” 統一編號” 欄位，以利發票開立作業。
3. 學員聯絡電話及 e-mail 為方便課程異動之通知，若無填寫則統一通知聯絡人。

個人資料使用同意書

一、電機電子環境發展協會（下稱本會）為提供課程報名相關服務，並確保報名學員之利益，將遵循個人資料保護法及相關法令之規定，蒐集、處理及利用報名學員所提供之個人資料，包括學員電子郵件帳號姓名、性別、出生年月日、身分證字號、服務機構、職稱、戶籍地址、通訊住址、行動電話、學校紀錄、受訓紀錄、職業、產業特性及資格技術等。

二、報名學員就其個人資料得依個人資料保護法第三條之規定，行使下列權利：

(一)查詢或請求閱覽。

(二)請求製給複製本。

(三)請求補充或更正。

(四)請求停止蒐集、處理或利用。

(五)請求刪除。

三、報名學員得自由選擇是否提供個人資料或行使個人資料保護法第三條所定之權利，但報名學員提供資料不足或有其他冒用、盜用、不實之情形，可能將不能參加相關課程及影響各項相關服務或權益。

四、在學員就其個人資料依個人資料保護法第三條之規定，請求停止蒐集、處理或利用或請求刪除前，本會得依循個人資料保護法及相關法令之規定，於個人資料提供之範圍與目的內使用該等個人資料。

※我已詳細閱讀上述同意書內容，並同意允許貴會利用電子郵件或簡訊發送相關通知及訊息。

簽名：

訊息傳播站/目前最夯的標準

- ISO/ 9001:2015 Quality management systems — Requirements
  品質管理系統－要求事項
- ISO 14001:2015 Environmental management systems — Requirements with guidance for use 環境管理系統－附使用指引之要求事項
- ISO/IEC 17025 : 2017 General requirements for the competence of testing and calibration laboratories
  測試與校正實驗室能力一般要求
- ISO 45001:2018 Occupational health and safety management systems – Requirements with guidance for use 職業健康安全管理體系的要求
- IATF 16949:2016 Automobile QMS Standard -
  汽車供應鏈品質管理系統
- IEC QC080000 : 2017 Hazardous Substance Process Management System
  有害物質流程管理系統

本會主要服務項目：

管理系統輔導及訓練服務

客製化整合管理系統輔導及訓練，依組織需求量身打造

- ISO 9001 品質管理系統輔導、課程訓練及諮詢服務
- ISO 14001 環境管理系統輔導、課程訓練及諮詢服務
- ISO 45001 職業安全衛生管理制度輔導、課程訓練及諮詢服務
- ISO/IEC 17025 實驗室管理系統相關輔導及課程訓練
- QC 080000 危害物質過程管理系統輔導及課程訓練
- ISO/TS 16949 輔導、課程訓練及諮詢服務
- 廢電機電子設備指令(WEEE)、電機電子設備限用危害物質指令(RoHS)及耗能有關產品生態化設計指令(ErP)等歐盟指令之推廣、輔導及技術諮詢
- GHG溫室氣體盤查及查證輔導及課程訓練

國際標準銷售服務及標準制定

- IEC國際電工標準、ISO國際標準及出刊物台灣地區代理銷售
- 制定CED中文標準

驗證服務

- CED工廠驗證、CED產品驗證：CED驗證採工廠認可、產品認可雙重認可制

• IECQ-MA工廠認可
• IECQ-HSPM危害物質獨立實驗室認可
• IECQ-ITL獨立實驗室認可
• IECQ-HSPM危害物質過程管理系統認可